



Válvulas de Bola Sporlan Serie EBV

SPORLAN



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Serie EBV y EBVT (con válvula de acceso)

- Juntas del cuerpo soldadas. 100 % probadas en fábrica para asegurar un desempeño a prueba de fugas. Construcción de cuerpo de latón forjado con conexiones extendidas soldables y válvula de acceso opcional.
- Puerto completo para un flujo ininterrumpido en la mayoría de los tamaños 1/4" 6mm) hasta 2-1/8" (54 mm).
- Doble asiento de teflón rodea la esfera de latón pulido con un sello secundario para evitar fugas. El sello del vástago y la arandela proveen el sello principal del vástago. Por seguridad el vástago se ensambla desde la parte inferior.
- Platinas de paro de acero inoxidable aseguran que con un movimiento de 1/4 de vuelta se va desde la posición completamente cerrada a la posición completamente abierta.
- Diseño de la esfera con puerto de alivio interno asegura positivamente el cierre en cualquier dirección de flujo... aún durante la evacuación del sistema.
- Todas las válvulas de bola EBV(T) son bi-direccionales y pueden instalarse en cualquier posición.
- Rango de temperatura completo para aplicaciones con refrigerantes: -40°F a +325°F (-40°C a +149°C).
- Presión de Trabajo de diseño: 700 psig.
- Homologadas U.L. bajo Archivo No. SA13413 (SFJQ)
- Las nuevas válvulas de bola EBV(T) pueden utilizarse con R-12, R-22, R-123, R-125, R-134a, R-236fa, R-402A, R-402B, R-404A, R-407C, R-410A, R-422D, R-502 y R-507.
- Código de fecha estampado en el cuerpo de la válvula Año/Mes/Día

Serie EBV – Pulgadas

Válvula Tipo	Tipo con Válvula De Acceso	Conexión (ODF Soldar)	Longitud Total	Profundidad del Receptáculo	Altura Total		Tamaño del Puerto	Huecos de Montaje	Tamaño de los Huecos de Montaje	Cv	Peso EBV & EBVT (lbs.)
			D	B	L	M	C	E	H		
EBV-1020**	EBVT-1020**	1/4	6.50	0.31	0.63	2.14	0.50	0.79	#8-36 UNF	2.1	0.725
EBV-1030	EBVT-1030	3/8	6.50	0.31	0.63	2.14	0.50	0.79	#8-36 UNF	4.3	0.725
EBV-1040	EBVT-1040	1/2	6.50	0.38	0.63	2.14	0.50	0.79	#8-36 UNF	7.0	0.725
EBV-1050	EBVT-1050	5/8	6.50	0.50	0.63	2.14	0.50	0.79	#8-36 UNF	13.9	0.725
EBV-1060	EBVT-1060	3/4	7.25	0.62	0.83	2.63	0.75	1.26	#8-36 UNF	21.0	1.375
EBV-1070	EBVT-1070	7/8	7.25	0.75	0.83	2.63	0.75	1.26	#8-36 UNF	30.3	1.405
EBV-1090	EBVT-1090	1-1/8	8.50	0.91	1.00	2.98	1.00	1.57	#10-32 UNF	61.3	2.10
EBV-1110	EBVT-1110	1-3/8	9.25	0.97	1.22	3.70	1.25	1.89	#10-32 UNF	85.2	3.36
EBV-1130	EBVT-1130	1-5/8	10.00	1.09	1.53	4.29	1.50	2.36	1/4-28 UNF	212	5.39
EBV-1170	EBVT-1170	2-1/8	11.38	1.34	1.87	5.18	2.00	2.95	1/4-28 UNF	285	10.09
EBV-1210	EBVT-1210	2-5/8	14.37	1.47	2.36	6.06	2.50	2.95	1/4-28 UNF	301	19.25
EBV-1250	EBVT-1250	3-1/8	16.54	1.66	2.81	7.01	3.15	4.10	5/16-24 UNF	420	40.13
EBV-2210*	EBVT-2210*	2-5/8	12.88	1.47	1.87	5.18	2.00	2.95	1/4-28 UNF	238	11.11
EBV-2250*	EBVT-2250*	3-1/8	14.37	1.66	2.36	6.06	2.50	2.95	1/4-28 UNF	324	19.25

* Puerto Reducido y no es un modelo que mantenemos en existencia. Una cantidad mínima al ordenar puede aplicar.

** EBV-1020 y EBVT-1020 no son modelos que mantenemos en existencia. Una cantidad mínima al ordenar puede aplicar.

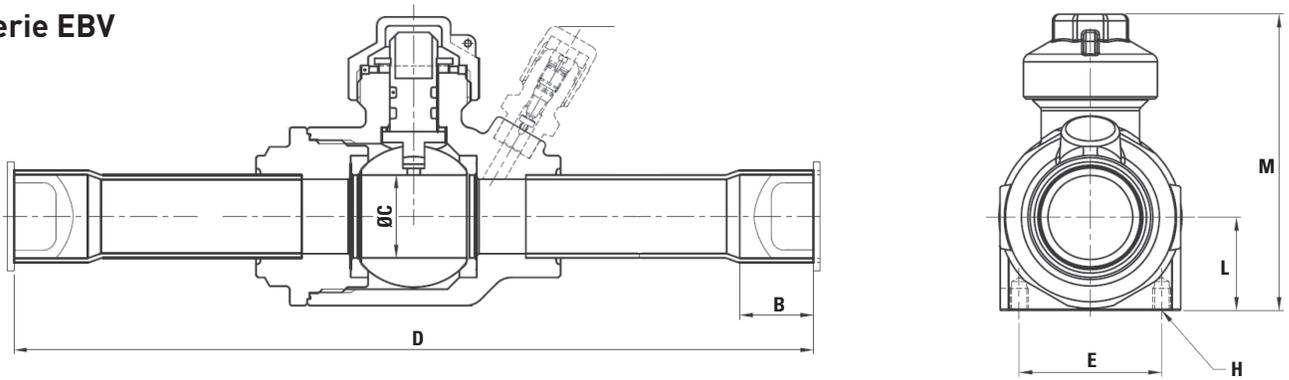
Serie EBV-MM – Milímetros

Válvula Tipo	Tipo con Válvula De Acceso	Conexión (ODF Soldar)	Longitud Total	Profundidad del Receptáculo	Altura Total		Tamaño del Puerto	Huecos de Montaje	Tamaño de los Huecos de Montaje	Kv	Peso EBV & EBVT (lbs.)
			D mm	B mm	L mm	M mm	C mm	E mm	H		
EBV-6MM**	EBVT-6MM**	6	165.10	8.00	16.00	54.36	12.70	20.07	#8-36 UNF	1.80	0.725
EBV-10MM	EBVT-10MM	10	165.10	8.00	16.00	54.36	12.70	20.07	#8-36 UNF	3.67	0.725
EBV-12MM	EBVT-12MM	12	165.10	10.00	16.00	54.36	12.70	20.07	#8-36 UNF	5.97	0.725w
EBV-16MM	EBVT-16MM	16	165.10	13.00	16.00	54.36	12.70	20.07	#8-36 UNF	11.86	0.725
EBV-18MM	EBVT-18MM	18	184.15	17.00	21.08	66.80	19.05	32.00	#8-36 UNF	17.93	1.375
EBV-22MM	EBVT-22MM	22	184.15	20.00	21.08	66.80	19.05	32.00	#8-36 UNF	25.86	1.405
EBV-28MM	EBVT-28MM	28	215.90	24.00	25.40	75.69	25.40	39.88	#10-32 UNF	52.29	2.10
EBV-35MM	EBVT-35MM	35	234.95	25.00	31.00	93.98	31.75	48.01	#10-32 UNF	72.68	3.36
EBV-42MM	EBVT-42MM	42	254.00	28.00	38.86	108.97	38.10	59.94	1/4-28 UNF	181.18	5.39
EBV-54MM	EBVT-54MM	54	289.50	35.00	47.50	131.57	50.80	74.93	1/4-28 UNF	242.85	10.09
EBV-64MM	EBVT-64MM	64	365.00	35.00	60.00	153.92	63.50	74.93	1/4-28 UNF	256.16	19.25
EBV-76MM	EBVT-76MM	76	420.00	38.00	72.00	178.30	80.00	104.00	5/16-24 UNF	256.16	19.25
EBV-64MM*	EBVT-64MM*	64	327.15	35.00	47.50	131.57	50.80	74.93	1/4-28 UNF	202.59	11.11
EBV-76MM*	EBVT-76MM*	76	365.00	38.00	60.00	153.92	63.50	74.93	1/4-28 UNF	276.71	19.25

* Puerto Reducido y no es un modelo que mantenemos en existencia. Una cantidad mínima al ordenar puede aplicar.

** EBV-6MM y EBVT-6MM no son modelos que mantenemos en existencia. Una cantidad mínima al ordenar puede aplicar.

Serie EBV



Nomenclatura – Pulgadas

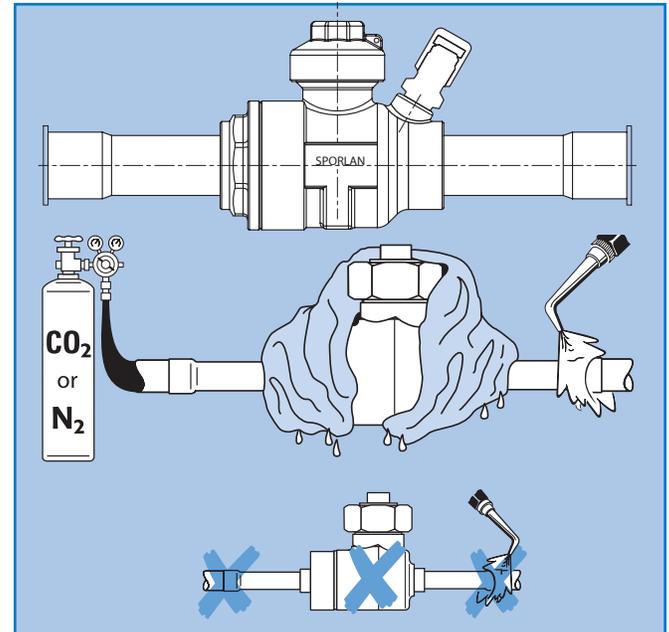
Ejemplo – EBVT-1030

EBV	T	-	1	03	0
Tipo Válvula	Válvula de Acceso		Serie: 1 = Pto. Completo 2 = Pto. Reducido	Tamaño de Conexiones (En octavos de pulgada) ie: 03 = 3/8"	Configuración de Conexiones: 0 = ODF x ODF

Nomenclatura – mm

Ejemplo – EBVT-10MM

EBV	T	-	10MM	R	
Tipo Válvula	Válvula de Acceso		Tamaño de Conexiones Metricas	Puerto Reducido	Configuración de Conexiones: ODF x ODF



Instrucciones para Soldar

1. NO LA DESARME.
2. COLOQUE UN TRAPO MOJADO ALREDEDOR DEL CUERPO (para disipar el calor – sobrecalentar causa daños).
3. Deje pasar nitrógeno seco o CO2 a través de la válvula mientras está soldando (para reducir la formación interna de carbón).
4. Utilice fundente al utilizar soldadura con aleación de plata, temperatura de flujo es de 1100°F/1300°F (593°C/704°C).
5. No se requiere fundente al utilizar soldadura con fosfato de cobre, temperatura de flujo es de 1300°F/1500°F (704°C/815°C), en uniones de cobre a cobre, pero se recomienda fundente para una penetración más profunda y resultados más uniformes con todas las aleaciones de soldadura.
6. Utilice un soplete o antorcha lo suficientemente grande para calentar rápidamente la junta a la temperatura de soldadura recomendada. Dirija la llama lejos de las uniones de cobre a latón existentes.
7. Enfríe para reducir la propagación de calor luego de soldar.

2. Gire el vástago usando una llave ajustable. Gire 90° en contra del tope mecánico. Alinee la flecha de apertura con la línea de refrigerante para un flujo no-direccional. Gire en sentido de las manecillas del reloj para cerrar; en sentido contrario a las manecillas del reloj para abrir.
3. Esta válvula cuenta con topes mecánicos. **NO EJERZA UNA FUERZA EXCESIVA SOBRE LOS TOPES O PODRÍA CAUSAR DAÑOS PERMANENTES.**
4. Instale la tapa.
5. Las válvulas están diseñadas para utilizarse con R-12, R-22, R-123, R-125, R-134a, R-236fa, R-402A, R-402B, R-404A, R-407A, R-407C, R-410A, R-422D R-507 y RS-44.

NOTA: POR NINGUNA RAZÓN DESARME LA VÁLVULA.

Para utilizarse con refrigerantes CFC, HFC y HCFC listados bajo CAN/CSA B52 y ANSI/ASHRAE 15 Sec. 9.2 donde la presión del vapor saturado a una temperatura de 125°F/52°C (lado de alta) y 80°F/27°C (lado de baja) sea menor que la máxima presión de trabajo de diseño. Luego de cargar el sistema con refrigerante, marque la unidad con el tipo de refrigerante y aceite.

NOTA: LA GARANTÍA QUEDA ANULADA SI NO SE SIGUEN ESTAS INSTRUCCIONES.

Recomendaciones para Operar

1. Remueva la tapa. **PRECAUCIÓN:** Puede haber presión bajo la tapa, remueva lentamente.



Parker Hannifin Corporation

Sporlan Division

206 Lange Drive • Washington, MO 63090 USA

phone 636 239 1111 • fax 636 239 9130

www.sporlan.com